

附录 E
(资料性附录)
钢锤安全使用规则

本规则用以指导使用者正确使用钢锤,以防出现意外事故。

- E.1 使用钢锤时,应垂直锤击,避免斜向锤击。
- E.2 严禁用钢锤锤击面的棱边进行锤击。
- E.3 严禁以锤击锤或锤击硬度高于 46 HRC 的金属。
- E.4 锤击作业时应戴好护目镜。
- E.5 钢锤应进行定期检查,以保证正常使用。
- E.6 严禁使用锤柄松动或已损坏的钢锤。
- E.7 当钢锤的锤击面过度磨损或出现蘑菇状、碎裂、凹痕等现象时,应立即报废。
- E.8 应根据工作要求正确选用合适的钢锤。
- E.9 用钢锤锤击凿子、冲头、铁楔一类工件时,其锤击面应大于此类工件的被锤击顶端。



中华人民共和国国家标准

GB/T 13473—2008
代替 GB/T 13473—1992

钢锤通用技术条件

Steel hammers—General technical requirements

(ISO 15601:2000, Hammers—Technical specifications concerning steel hammer heads—Test procedures, MOD)



GB/T 13473—2008

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-36938

定价: 18.00 元

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 D.3 C型孔的尺寸

单位为毫米

锤孔编号	H_{\max}	h_{\max}
C-01	23	14
C-02	26	15
C-03	29	17
C-04	33	19

表 D.4 D型孔的尺寸

单位为毫米

锤孔编号	ϕ		b
	基本尺寸	公差	
D-01	13	+0.2 0	$1 \times \phi \sim 2 \times \phi$
D-02	18		

中华人民共和国
国家标准
钢锤通用技术条件
GB/T 13473—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 33 千字

2009年5月第一版 2009年5月第一次印刷

*

书号:155066·1-36938 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

D.2 基本尺寸

钢锤锤孔的基本尺寸见表 D.1~表 D.4 的规定。

表 D.1 A 型孔的尺寸

单位为毫米

锤孔编号	D		d		R
	基本尺寸	公差	基本尺寸	公差	
A-01	12.5	±0.2	7.1	±0.1	12.5
A-02	16.0		9.0		16.0
A-03	18.0	±0.3	10.0	±0.2	18.0
A-04	20.0		11.2		20.0
A-05	22.4		12.5		22.4
A-06	25.0	±0.4	14.0	±0.3	25.0
A-07	26.5		15.0		26.5
A-08	28.0		16.0		28.0
A-09	30.0	±0.5	17.0	±0.4	30.0
A-10	31.5		18.0		31.0
A-11	35.5		20.0		35.5
A-12	40.0	±0.6	22.4	±0.5	40.0
A-13	45.0	±0.7	25.0		45.0
A-14	50.0		28.0		50.0
A-15	56.0	±0.8	31.5	±0.5	56.0

表 D.2 B 型孔的尺寸

单位为毫米

锤孔编号	D		d	
	基本尺寸	公差	基本尺寸	公差
B-01	13.0	±0.7	9.0	±0.7
B-02	17.0		11.0	
B-03	19.0	±1.0	13.0	±1.0
B-04	22.0		14.0	
B-05	24.0		16.0	
B-06	27.0		19.0	
B-07	29.0	±1.5	20.0	±1.5
B-08	32.0		22.0	
B-09	36.0		26.0	
B-10	40.0	±2.5	30.0	±2.0
B-11	46.0		36.0	
B-12	50.0		38.0	

前 言

本标准修改采用 ISO 15601:2000《锤 钢锤技术条件和试验方法》(英文版)。

本标准根据 ISO 15601:2000 重新起草。在附录 A 中列出了本国家标准条款和国际标准条款的对照一览表。

考虑到我国国情,在采用 ISO 15601:2000 时,本标准作了一些修改,有关技术性差异已编入正文中,并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 B 中给出了与 ISO 15601:2000 的技术性差异及其原因的一览表以供参考。

本标准与 ISO 15601:2000 的主要差异如下:

- 将一些适用国际标准的表述改为适用于我国标准的表述;
- 在规范性引用文件中,将 ISO 标准转化为与之对应的国家标准;
- 增加引用了 GB/T 2828.1、GB/T 4340.1、GB/T 5305、YB/T 5002(本版的第 2 章);
- 增加了材料的要求(本版的 3.1);
- 增加了表面质量的要求(本版的 3.3);
- 增加了锤体重量偏差要求(本版的 3.4);
- 增加了羊角锤羊角部分的硬度要求(本版的 3.5.4);
- 删去了裂纹探测的要求(ISO 15601:2000 的 3.2);
- 调整了锤柄强度的要求(本版的 3.7);
- 增加了羊角锤的拔钉功能要求(本版的 3.9);
- 增加了材料、锤击面、表面质量、锤体重量、硬度的检验方法(本版的 4.1、4.2、4.3、4.4、4.5);
- 调整了锤柄强度的检验方法(ISO 15601:2000 的 4.3,本版的 4.7);
- 调整了柄套附着力试验方法(ISO 15601:2000 的 4.4,本版的 4.8);
- 增加了羊角锤的拔钉试验方法(本版的 4.9);
- 增加了检验规则(本版的第 5 章);
- 增加了包装、标志、运输与贮存(本版的第 6 章);
- 增加了资料性附录:命名与术语(本版的附录 C);
- 增加了资料性附录:钢锤锤孔(本版的附录 D);
- 增加了资料性附录:钢锤安全使用规则(本版的附录 E)。

本标准代替 GB/T 13473—1992《钢锤通用技术条件》。

本标准与 GB/T 13473—1992 相比主要变化如下:

- 将命名和术语作为本标准资料性附录(1992 版的第 3 章,本版的附录 C);
- 增加了锤击面的要求(本版的 3.2);
- 增加了钢锤锤体和锤顶的硬度要求和淬硬层深度要求(本版的 3.5.1、3.5.3);
- 调整了装配性能中最小拉力载荷(1992 版的 4.5.2,本版的 3.6.2);
- 增加了柄套附着力试验要求(本版的 3.8);
- 调整了装配性能的试验方法(1992 版的表 5.5,本版的 4.6);
- 增加了柄套附着力试验方法(本版的 4.8);
- 增加了包装、标志、运输与贮存的要求(本版的第 6 章);
- 增加了本标准与 ISO 15601:2000 的技术性差异及其原因的一览表和章条编号对照(本版的附录 A 和附录 B)。